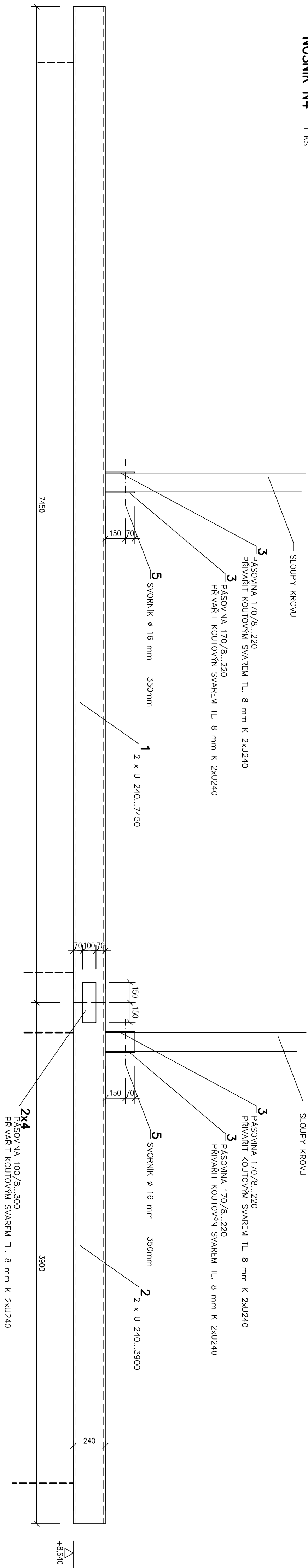


NOSNÍK N4 1 ks

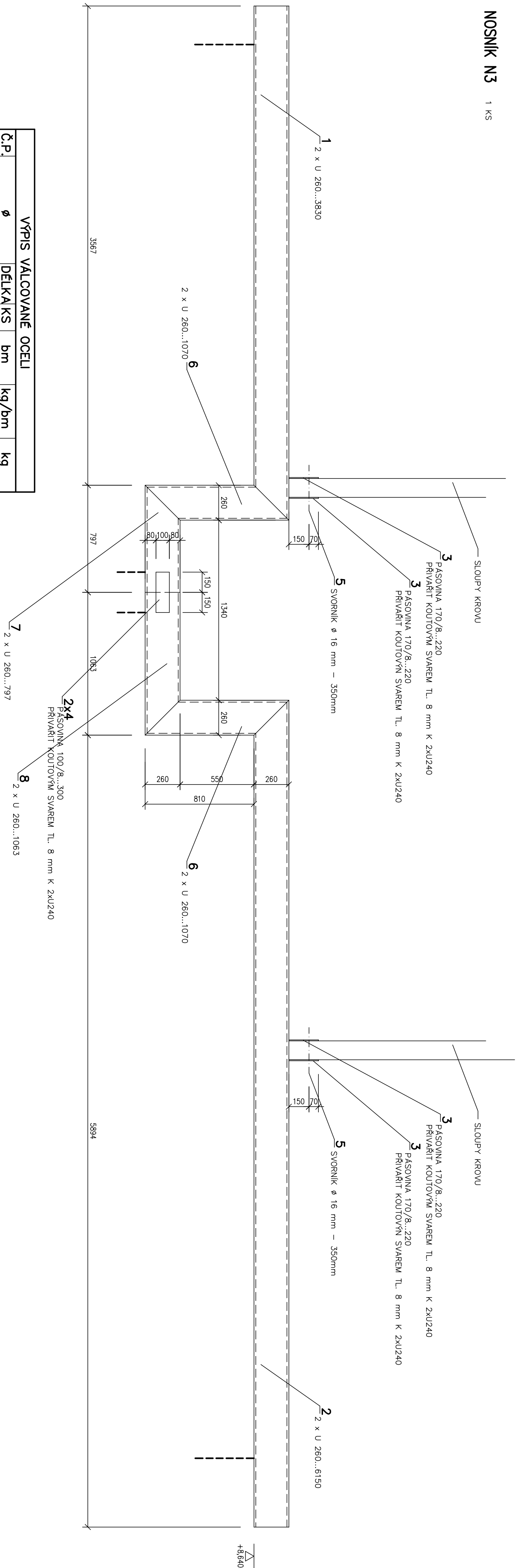


POZN:

- TATO DOKUMENTACE NESLOUŽÍ JAKO VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- VEŠKERÉ KÓTY A ROZMĚRY JE NUTNO BRÁT JAKO PŘEDBEŽNÉ, NUTNO DOWERT NA STAVBE
- HLAVNÍ NOSNÍK VÁŘIT PODELNITM SVAREN DO KRABICE

VÝPIS VALCOVANE OCELI				
Č.p.	Ø	DELK/MS	bm	kg/bm
1	2 x U 240	7450	1	74,5
2	2 x U 240	3900	1	3,90
3	PASOVNA 170/8	220	4	0,88
4	PASOVNA 100/6	300	2	0,60
5	SMOKER Ø 6, MAXI 8 PROPOZ.	350	2	0,70
HMOTNOST CELKEM kg				769,9

NOSNÍK N3 1 ks



POZN:

- TATO DOKUMENTACE NESLOUŽI JAKO VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- VĚSTKÉ KOTY A ROZMĚRY JE NUTNO BRAT JAKO PŘEBÍŽKOVÉ, NUTNO DOPĚRIT NA STAVBĚ
- HLAVNÍ NOSNÍK VÁŘÍ PODLEVNÝM SVAREM DO KŘABCE
- RÁMOVÉ OPHY PROVÁZTÍ TUPM SVAREM S PROVAZOVACÍM KOTVENÍM

OCEL S 235 (Fe 360)

VÝPIS VALCOVANÉ OCELI						
Č.P.	Ø	DELKAS	kg	kg/bm	kg	
1	2 x U 260	3830	1	3,83	75,6	289,55
2	2 x U 260	6150	1	6,15	75,6	466,12
3	PRISLOVNA 170/8	2220	4	0,88	10,68	9,40
4	PRISLOVNA 100/8	300	2	0,60	6,28	5,77
5	SROVNĚNĚ KE VÝMĚŘU PROJEKTY	350	2	0,76	15,78	1,10
6	2 x U 260	1070	2	2,14	75,6	162,21
7	2 x U 260	797	1	0,797	75,6	60,41
8	2 x U 260	1063	1	1,063	75,6	80,58
HMOTNOST CELKEM kg					1072,1	

[illegible]